

#### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Epossidico puro con eccellenti proprietà di barriera contro l'acqua ed elevata protezione anticorrosiva a lungo termine. Può essere applicato direttamente sopra ad acciaio ed alluminio adeguatamente preparati e primerizzati. Può essere applicato a scafi con sistema di protezione catodica a corrente impressa.

\* Primer anticorrosivo ad alta prestazione

#### INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

<b>Colore</b>	YPA450-Bronzo, YPA451-Alluminio
<b>Finitura</b>	Opaca
<b>Peso Specifico</b>	1.23
<b>Volumi Solidi</b>	60%
<b>Rapporto di Miscelazione</b>	2,5:1 in volume (Parte A : Parte B)
<b>Catalizzatore</b>	YPA455
<b>Vita da scaffale media</b>	1 anni
<b>VOC</b>	386 g/lt
<b>VOC (EU)</b>	318 g/kg Direttiva Europea sull'Emissione di Composti Organici Volatili (Direttiva 1999/13/EC)
<b>Pezatura</b>	Unità da 17,5 lt

#### DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
Fuori polvere	5 ore		4 ore		3 ore		2 ore	
Secco in profondità	8 ore		7.5 ore		6 ore		3 ore	
Durata della miscela	6 ore		4.5 ore		2.5 ore		60 minuti	

  

	Ricopertura							
	Temperatura del supporto							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
Ricoperto con	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Epoxy Tiecoat	9 ore	14 giorni	7 ore	14 giorni	7 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni
Interior Primer 860	9 ore	14 giorni	7 ore	14 giorni	7 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni
Interprime 450	9 ore	14 giorni	8 ore	14 giorni	7 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni
Interprime 450 Non Immersed Areas	9 ore	6 mesi	8 ore	6 mesi	7 ore	6 mesi	4 ore	3 mesi

#### APPLICAZIONE E IMPIEGO

<b>Preparazione</b>	<p>Usare in conformità con le specifiche standard Yacht. Tutte le superfici da ricoprire devono essere pulite, asciutte e prive di contaminazioni. Lavare con acqua dolce oppure ad alta pressione secondo necessità, e rimuovere olio, grasso, contaminanti solubili ed altri materiali di origine esterna.</p> <p><b>ACCIAIO</b> Sgrassare accuratamente la superficie. Sabbiare al grado Sa 2½ - fino quasi a metallo bianco. Se non è possibile sabbia, discare con carta di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie uniforme e lucente, con un'incisione di 50-75 micron. Rimuovere tutti i residui della carteggiatura/sabbiatura usando aria compressa pulita e spazzando con pennelli o spazzole pulite. (L'aspirazione meccanica dà i migliori risultati.)</p> <p><b>ALLUMINIO</b> Sgrassare con Super Cleaner. Sabbia con ossido di alluminio o comunque con abrasivi privi di rame. Se non è possibile sabbia, discare il metallo con dischi di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie uniforme e pulita a metallo bianco con un'incisione media di 50-75 micron. Nota: se si utilizza stucco sulla linea di galleggiamento, deve essere ricoperto con una mano sottile di Epoxy GP Coating e lasciato asciugare per 24 ore (a 20°C) prima dell'applicazione di Interprime 450.</p> <p><b>VTR</b> Sgrassare con solvente o con un detergente idoneo. Carteggiare accuratamente utilizzando carta di grana 180-220 fino ad opacizzare la superficie. Sciacquare con acqua dolce ed assicurarsi che l'acqua scorra in modo uniforme su tutta la superficie senza interruzioni. Pulire accuratamente ed assicurarsi che la superficie sia asciutta. Primerizzare utilizzando un primer International come indicato per cicli di pittura specifici.</p>
<b>Suggerimenti</b>	<p><b>Miscelazione</b> Un agitatore meccanico dovrebbe essere impiegato sia per mescolare i componenti singoli sia per mescolare la pittura miscelata.</p> <p><b>Diluente</b> Usare International GTA220 soltanto in casi eccezionali (al massimo il 5% in volume).</p> <p><b>Solvente di Pulizia</b> Usare GTA822 per la pulizia degli attrezzi.</p> <p><b>Spruzzo Airless</b> Pressione: 211 bar. Diametro Ugello: 0,66-0,79mm/26-31 thou.</p>

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

	<b>Altro</b> L'applicazione a rullo o a pennello è adatta per aree limitate ma per ottenere lo spessore del film asciutto specificato possono essere richieste mani multiple di pittura.
<b>Punti Importanti</b>	Interprime 450 deve essere lavato ad alta pressione con acqua dolce e/o lavato con solvente prima della ricopertura, se necessario, per rimuovere ogni contaminazione che si è accumulata sulla superficie. Interprime 450 può essere applicato ad una temperatura del supporto fino a -5°C, comunque prestare attenzione quando si ricoprono prodotti a basse temperature poiché il resto del ciclo può richiedere temperature più alte per raggiungere la catalisi completa.
<b>Compatibilità/Substrati</b>	Consultare il Servizio Tecnico International Paint per il ciclo di pittura più adatto alla superficie da proteggere.
<b>Numero di Mani</b>	2
<b>Resa</b>	(Teorica) - 4 m <sup>2</sup> /lt
<b>Spessore Film Asc.</b>	150 micron asciutti
<b>Raccomandato per mano</b>	
<b>Spessore Film Bag.</b>	250 micron bagnati
<b>Raccomandato per mano</b>	
<b>Metodi di applicazione</b>	Spruzzo Airless, Pennello, Rullo

#### TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

<b>Immagazzinaggio</b>	<b>INFORMAZIONI GENERALI:</b> Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Interprime 450 è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari. <b>TRASPORTO:</b> Interprime 450 deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.
<b>Sicurezza</b>	<b>GENERALE:</b> Indossare sempre guanti, occhiali protettivi e tuta per la protezione della pelle. Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico. <b>SMALTIMENTO:</b> Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento. I residui di Interprime 450 non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.
<b>NOTE IMPORTANTI</b>	<i>L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.</i>